

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 3 月 24 日 (24.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/025808 A1

- (51) 国際特許分類: B25C 1/04
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/012691
- (22) 国際出願日: 2004 年 8 月 26 日 (26.08.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-318154 2003 年 9 月 10 日 (10.09.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): マックス株式会社 (MAX CO., LTD.) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 内山 達

(UCHIYAMA, Toru) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP). 竹崎 実嗣 (TAKEZAKI, Mitsugu) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP). 大須賀 達 (OSUGA, Satoshi) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP).

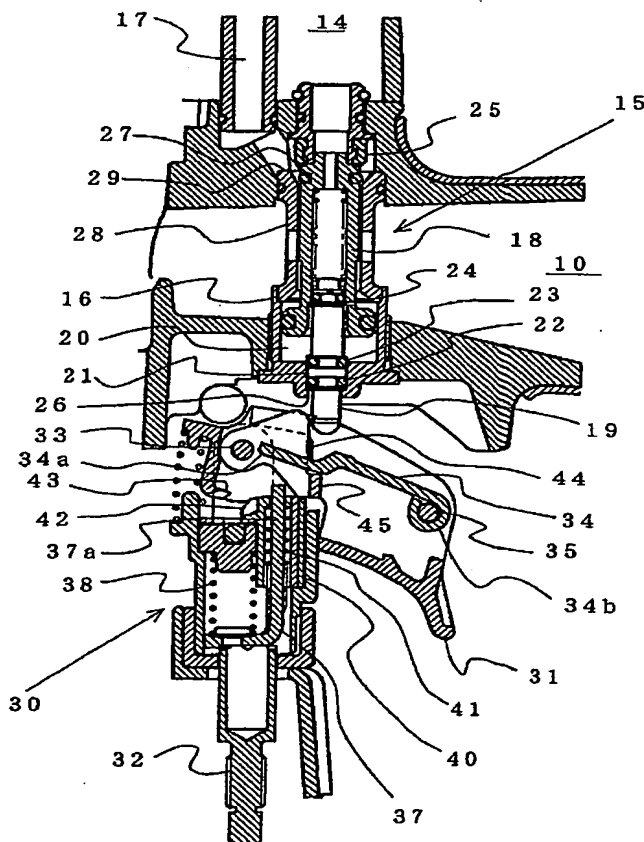
(74) 代理人: 小栗 昌平, 外(OGURI, Shohei et al.); 〒107-6013 東京都港区赤坂一丁目 1 2 番 3 2 号 アーク森ビル 1 3 階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,

[続葉有]

(54) Title: NAILING MACHINE

(54) 発明の名称: 釘打機



(57) Abstract: A nailing machine has a switch operation member (40) for switching and setting a single nailing and a continuous nailing mode and pivot restraining means for restraining, in cooperation with the switch operation member (40) switched and set to the single nailing mode, a pivotal movement of a contact lever (34) that operates a valve stem (19) of an activation valve (15). The pivot restraining means restrains the amount of pivotal movement of the contact lever (34) at an intermediate trigger operation position of a trigger lever (31) in the single nailing mode, and the valve stem (19) is held so that the activation valve (15) maintains an ON operation state. This results in reduction in reaction of the nailing machine in the continuous nailing mode and prevents occurrence of a dribble in the single nailing mode. In addition, misoperation in connecting an air chuck is prevented.

(57) 要約: 釘打機は、単発打ちと連続打ちの各モードを切換設定する切換作動部材40と、単発打ちモードに切換設定された切換作動部材40と協働して起動バルブ15のバルブステム19を作動させるコンタクトレバー34の回動を規制させる回動規制手段とを有する。回動規制手段によって、単発打ちモード時のトリガレバー31の中間の引き操作位置におけるコンタクトレバー34の回動量が規制され、起動バルブ15がON作動状態を維持するようにバルブステム19が保持される。このため、連続打ち込み時の釘打機の反動が減少し、さらに、単発打ちモード時のドリブルの発生が防止される。加えて、エアチャックを接続時の誤作動が防止される。